

ПРИМЕНЕНИЕ

Имитирующие термопласты детали (прототипы и макеты) с модулем упругости около 1,200 МПа (примеры: пропилен, полиэтилен высокой плотности HDPE).

СВОЙСТВА

- Низкая вязкость
- Прекрасная ударостойкость
- Быстрое извлечение из формы

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Состав		ИЗОЦИАНАТ PX 212-225	ПОЛИОЛ PX 212	СМЕСЬ
Весовая пропорция смешения при 25°C		100	100	
Внешний вид		жидкость	жидкость	жидкость
Цвет		светло-жёлтый	прозрачный	прозрачный
Вязкость, 25°C (мПас)	BROOKFIELD LVT	150	1,000	800
Плотность компонентов	ISO 1675 :1975	1.22	1.03	-
Плотность отверждённой смеси	ISO 2781 :1988	-	-	1.15
Время переработки, 25°C, 100г (мин)	Gel Timer TECAM			4 - 6

ПЕРЕРАБОТКА

- Литье под вакуумом в силиконовую форму.
- Оба компонента должны перерабатываться при температуре выше +18°C.
- Важно: Перед каждым взвешиванием перемешать Полиол методом встряхивания.**
- Дегазировать каждый из компонентов перед использованием.
- Минимальное время перемешивания компонентов - 30 секунд.
- Заливать в форму прогретую до 65 - 70°C.
- Отверждать 60 -75 минут при 70° до распалубки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья должны соблюдаться при обращении с этими продуктами:

- хорошая вентиляция
- защитные очки и перчатки

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности продукта.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ 23°C (1)

Модуль упругости при изгибе	ISO 178 :2001	МПа	1,200
Прочность на изгиб	ISO 178 :2001	МПа	80
Прочность на разрыв	ISO 527 :1993	МПа	40
Удлинение при разрыве	ISO 527 :1993	%	25
Ударная прочность по Шарпи	ISO 179/2D :1994	кДж/м ²	> 50
Твёрдость			
- при 23°C	ISO 868 :1985	Шор D1	76
- при 80°C			68

ТЕРМИЧЕСКИЕ И ОСОБЫЕ СВОЙСТВА (1)

Температура стеклования (1)	T.M.A.-Mettler	°C	90
Критическая температура тепловой деформации (HDT) (1)	ISO 75Ae :1993	°C	78
Линейная усадка (1)	-	мм/м	3
Максимальная толщина литья	-	мм	5
Время извлечения из формы при 70°C	-	мин	60 - 75
Время полного отверждения при 70°C	-	ч	4

(1) : Средние значения, полученные на стандартном образце / Режим термообработки 4 ч при 70°C.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности обоих компонентов составляет 6 месяцев при хранении в сухом месте в оригинальной нераспечатанной таре при температуре от 20 до 30° С. Любая открытая канистра должен быть плотно закрыта в атмосфере сухого азота.

Изоцианат при пониженной температуре (< 15°C) может кристаллизоваться (свидетельство: отсутствие гомогенности, твёрдые частицы). Рекомендуется прогреть продукт до температуры 70°C до получения гомогенного жидкого продукта.

УПАКОВКА

ИЗОЦИАНАТ
6 x 1.20 кг

ПОЛИОЛ
2x (6 x 0.60 кг)

ГАРАНТИИ

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, является результатом исследований и испытаний, проведённых в нашей лаборатории при определённых условиях. Потребитель принимает на себя ответственность при определении пригодности продуктов AXSON перед началом использования для предполагаемого применения и условий. AXSON гарантирует соответствие своей продукции техническими характеристикам, но не может гарантировать совместимость продукта с каким-либо конкретным применением. AXSON отказывается от любой ответственности за ущерб от любого инцидента, который может возникнуть в результате использования этих продуктов. Ответственность AXSON строго ограничена возмещением или заменой продуктов, которые не соответствуют опубликованным спецификациям.

Страница 2/2 – TDS10F0010 – Июль 18th, 2012