

PR 700

Без ртути, соответствует RoHS.

Артикулы

Полиол : PR 700 П - ST 109000
Изоцианат : PR 700 И - ST 000401

Описание

Полиуретановая смола для вакуумного литья.

Материал без ртути и соответствует Европейским нормам : 2011/65/EC, 2002/96/EC, 2000/53/EC и 2000/11/EC.

Высокая термическая стойкость (HdT : 130°C)

Легко заливается.

Низкая агрессивность к силиконовым формам.

Средние физические свойства компонентов

	PR700 Полиол ST 109000	PR700 Изоцианат ST 000401	PR 700 ST 109401
Аспект – Цвет	Черная жидкость	Прозрачная жидкость	Черная жидкость
Вязкость по Брукфильду LVT (мПас) По MO-051	130	1200	600
Плотность при 25°C По MO-032	1.13	1.15	1.14

Данные использования

	PR700 Полиол ST 109000	PR700 Изоцианат ST 000401	Смесь ST 109401
Соотношение компонентов (вес)	80	100	
Соотношение компонентов (объем)	81,5	100	
Жизнеспособность 200г при 25°C (мин.) По MO-062			6-7
Время извлечения при 70°C (мин.) По MO-116			Около 45

Средние механические и термические свойства твердого образца

	Метод теста	
Твердость по Шору D1 (1)	ISO 868-2003	87
Температура стеклования (Tg)(1) (°C)	DSC Perkin Elmer	>130
Температура изгиба под нагрузкой (HdT) (1) (°C)	ISO 75 Ae:2001	130
Модуль изгиба (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	1800
Разрушающее напряжение при изгибе (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	80
Модуль упругости при растяжении (1) (МПа)	ISO 527 : 1993	1800
Относительное удлинение при разрыве (1) (%)	ISO 527 : 1993	13
Прочность при растяжении (1) (МПа)	ISO 527 : 1993	60
Ударная прочность по Шарпи (1) (КДж.м ⁻²)	ISO 527 : 1993	60
Линейная усадка (3мм толщины) (мм/м)	-	2

(1) Все результаты получаемые после обжига 2 ч. при 70°C + 5 ч. при 100°C + 24 ч. при комнатной температуре

Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях.

Использователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – CS20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : +33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : +33 1 57 67 44 64

E-mail : contact@synthene.com

<http://www.synthene.com>

Гигиена и безопасность при использовании :

Лучше ходить в одеждах специальной защиты, в перчатках и в очках. Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Использование в вакуумной машине :

Предварительно нагревать силиконовые формы при 70°C.

Взвесить изоцианатную часть смеси в вышей чаше (не забыть остатки продукта)

Взвесить полиольную часть смеси в чаше смешивания (тщательно размешать его перед использованием).

После 10 мин. вакуума, налить изоцианатную часть в полиольную часть и смешивать их до получения совершенной гомогенности (около 60 сек.)

Налить в силиконовую форму.

Положить форму в печь при 70°C.

В зависимости от толщины, извлечь из формы можно после 50 мин. Дополнительный обжиг нужен чтобы получить самые высокие свойства материала.

Упаковка :

Коробка 2 комплекта (1 x 3 кг+ 1 x 5 кг)

Сохранение : 18 месяцев в исходной и закрытой упаковке, помещенной при температуре с 15 до 25°C.

Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях. Пользователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.